

INDUSTRIAL CUTTING. HEAVY-DUTY PERFORMANCE.

Die Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Serie** sind die Spezialisten für den harten Dauereinsatz. Das extrem leistungsstarke **EX-TRAFIRE® 105HD** Plasmaschneidsystem mit 100% Einschaltdauer ist die ideale Lösung für anspruchsvolle Heavy Duty-Anwendungen in der Industrie.



Schwer-
maschinenbau



Bauwesen



Schiffbau
und Offshore



Automobilbau und
Transportwesen



Stahlwerke und
Stahl Service Center



THINK FRESH. CUT ORANGE.

THERMACUT® bringt frische Ideen in die Plasma-Schneidtechnik. Nutzen Sie diese und profitieren Sie von innovativen, zuverlässigen, leistungsstarken und hocheffizienten Schneidlösungen.



Entdecken Sie auch die anderen Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Familie** und unsere große Auswahl an Schneidlösungen auf www.ex-trafire.com

Thermacut GmbH
Am Rübgarten 2
57299 Burbach
Telefon: +49 (0) 2736 294911-0
Email: info@thermacut.de
Internet: www.thermacut.de

follow
#EXTRAFIRE
  

PLASMASCHNEIDSYSTEM

EX-TRAFIRE® 105HD



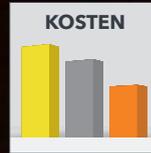
SCHNEIDLEISTUNG.
55 mm +
EINSCHALTDAUER
100% / 105 A
INKL.
MARKIEREN

WWW.EX-TRAFIRE.COM

HD105_07-2022_DE | Hinweis: Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Produkte können von den Abbildungen abweichen. Copyright © Thermacut



BESONDERS WIRTSCHAFTLICH



- + Geringe Investitionskosten
- + 20% höhere Verschleißteil-Standzeit
- + Niedrige Betriebskosten
- + 100% Einschaltdauer für maximale Produktivität

NEUER BRENNER FHT®EX105TT



- + Ausgezeichnetes Brenner-Design
- + Ergonomisch optimiert
- + Entspanntes Schneiden in PE- und PA-Position
- + 100% Einschaltdauer

MARKIEREN



- + Automatische Gaserkennung (Luft, Stickstoff, Argon)
- + Feine, tiefe oder breite Markierungen
- + Integrierte Gassparfunktion
- + Smooth-Marking (optional) für Anwendungen mit weniger als 20 A Leistung

BEREIT FÜR INDUSTRIE 4.0



- + Branchenführende Konnektivität
- + CAN, RS 485 und RS 422 Schnittstelle (optional)
- + Einfaches Monitoring
- + Erweiterbar und updatefähig

AUTOMATISCHE EINSTELLUNG



- + Gasmedien, Strom und Pilotstrom
- + Kompensation von Druckverlusten
- + Minimierter Bedienfehler, bessere Schneidqualität

EX-TRAFIRE® 105HD PLASMASCHNEIDSYSTEM.



SPEZIFIKATION	
Trennschnitt [mm]	55+ ⁽¹⁾
Empfohlen [mm]	38 ⁽¹⁾
Lochstechen [mm]	25 ⁽¹⁾
Abtragsrate [kg/h]	9+

EINSCHALTDAUER (40 °C / 180 V)	
100 %	@ 105 A

OUTPUT (VDC)	
Nennspannung [V]	180
Extra Boost [V]	235

EINGANG	
Spannung (VAC) [V/Hz]	3x400±15% ⁽²⁾ 50/60
Luftbedarf Schneiden [lpm@bar/psi]	≤ 156/@5,2/76
Luftbedarf Fugenhobeln [lpm@bar/psi]	≤ 205/@5/72
Druck (max.) [bar/psi]	10/145

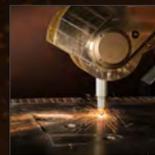
GERÄTEDATEN	
Abmessungen B×L×H [mm]	613x302x515
Gewicht [kg]	35

BRENNER (HAND/MASCHINE)	
FHT EX105TT	

Vorbereitet für den Anschluss an eine Vielzahl von CNC-Maschinen
 (1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)
 (2) ideal für den Generatoreinsatz

EX-TRAFIRE® 105HD PLASMASCHNEIDSYSTEM.

EINDRUCKSVOLLE PERFORMANCE



- + Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit
- + Höchste Schnittqualität, auch bei langen Schnitten
- + Ideal auch für automatisierte Prozesse

HÖCHSTE EINSATZFLEXIBILITÄT



- + Blechdicken bis 55 mm und mehr
- + Für mechanisierte und manuelle Anwendungen
- + Fugenhobeln mit hoher Abtragsrate
- + Weltweit einsetzbar

EINFACHE BEDIENUNG



- + großes 4" LCD-Farb Display
- + Übersichtliches Bedienfeld
- + Selbsterklärende Icons
- + TCS für schnellen Brennerwechsel