

INDUSTRIAL CUTTING. HEAVY-DUTY PERFORMANCE.

Die Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Serie** sind die Spezialisten für den harten Dauereinsatz. Das mobile **EX-TRAFIRE® 45HD** Plasmaschneidsystem ist die ideale Lösung für alle, die ein robustes, extrem leistungsstarkes und wirtschaftliches Einsteigermodell suchen.



Allgemeine
Fertigung



Bauwesen



Handwerk, Hobby
und Nicht-industrielle
Anwender



Schulung und
Training



THINK FRESH. CUT ORANGE.

THERMACUT® bringt frische Ideen in die Plasma-Schneidtechnik. Nutzen Sie diese und profitieren Sie von innovativen, zuverlässigen, leistungsstarken und hocheffizienten Schneidlösungen.



Entdecken Sie auch die anderen Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Familie** und unsere große Auswahl an Schneidlösungen auf www.ex-trafire.com

Thermacut GmbH
Am Rübgarten 2
57299 Burbach
Telefon: +49 (0) 2736 294911-0
Email: info@thermacut.de
Internet: www.thermacut.de

follow
#EXTRAFIRE



HD45_10-2021_DE | Hinweis: Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Produkte können von den Abbildungen abweichen. Copyright © Thermacut

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

PLASMASCHNEIDSYSTEM

EX-TRAFIRE® 45HD

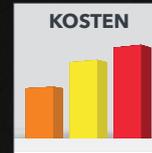


SCHNEID-
LEISTUNG
25 mm +
SCHNEIDSTROM
10 - 45 A
GEWICHT
12,7 kg

WWW.EX-TRAFIRE.COM

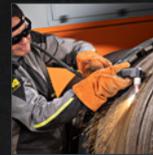


BESONDERS WIRTSCHAFTLICH



- + Geringe Investitionskosten
- + 20% höhere Verschleißteil-
Standzeit
- + Niedrige Betriebskosten
- + Gesteigerte Produktivität

PRÄZISES FUGENHOBELN



- + Hohe Austragungsrate
- + Präzise Austragung
- + Einfache Schweißnaht-
Ausbesserung

MARKING



- + Automatische Gaserkennung
(Luft, Stickstoff, Argon)
- + Feine, tiefe oder breite
Markierungen
- + Integrierte Gassparfunktion

BEREIT FÜR INDUSTRIE 4.0



- + CAN BUS Schnittstelle (optional)
- + RS 485 Schnittstelle (optional)
- + Einfaches Monitoring
- + Erweiterbar und updatefähig für
hohe Zukunftssicherheit

AUTOMATISCHE EINSTELLUNG



- + Gasmedien, Strom und Pilotstrom
- + Kompensation von Druckverlusten
- + Minimierte Bedienfehler, bessere
Schneidqualität

EX-TRAFIRE® 45HD

PLASMASCHNEIDSYSTEM.



SCHNEIDLEISTUNG

Trennschnitt [mm]	25+(¹)
Empfohlen [mm]	12(¹)
Lochstechen [mm]	10(¹)
Schneidstrom [A]	10-45

EINSCHALTDAUER (40 °C / 145 V)

100 %	@ 40 A
80 %	@ 45 A
100 %	@ 32 A(²)
50 %	@ 45 A(²)

AUSGANG (VDC)

Nennspannung [V]	145
------------------	-----

EINGANG

Spannung (VAC) [V/Hz]	3x400±15 %(³) 50/60
Spannung (VAC) [V/Hz]	230±15 %(³) 50/60
Spannung (VAC) [V/Hz]	120±15 %(³) 50/60(⁴)
Luftmenge [lpm/bar]	90/4,5
Druck (max.) [bar/psi]	10/145

GERÄTEDATEN

Abmessungen B×L×H [mm]	177x469x228
Gewicht [kg]	12,7

BRENNER (HAND/MASCHINE)

FHT-EX® 45TT

Vorbereitet für den Anschluss an eine Vielzahl von CNC-Maschinen

(1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)

(2) @ U1 230 VAC

(3) ideal für den Generatoreinsatz

(4) reduzierter Ausgangsstrom 25 A bei 40 % Einschaltdauer

EX-TRAFIRE® 45HD

PLASMASCHNEIDSYSTEM.

EINDRUCKSVOLLE PERFORMANCE



- + Extrem hohe Schnitt-
geschwindigkeit
- + Höchste Schnittqualität
- + Ideal auch für automatisierte
Prozesse

HOHE EINSATZFLEXIBILITÄT



- + Blechdicken bis 25 mm und mehr
- + Automatisiert, mechanisiert,
manuell
- + Weltweit einsetzbar

EINFACHE BEDIENUNG



- + Branchenführendes blaues
LCD-Display
- + Übersichtliches Bedienfeld
- + TCS für schnellen Brennerwechsel