

INDUSTRIAL CUTTING. HEAVY-DUTY PERFORMANCE.

Die Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Serie** sind die Spezialisten für den harten Dauereinsatz. Das extrem leistungsstarke **EX-TRAFIRE® 85HD** Plasmaschneidsystem mit 100% Einschaltdauer ist die ideale Lösung für anspruchsvolle Heavy Duty-Anwendungen in der Industrie und anderen Bereichen.



Automobilbau und
Transportwesen



Schulung und
Training



Allgemeine
Fertigung



THINK FRESH. CUT ORANGE.

THERMACUT® bringt frische Ideen in die Plasma-Schneidtechnik. Nutzen Sie diese und profitieren Sie von innovativen, zuverlässigen, leistungsstarken und hocheffizienten Schneidlösungen.



Entdecken Sie auch die anderen Plasmaschneidsysteme der **EX-TRAFIRE® HD-Familie** und unsere große Auswahl an Schneidlösungen auf www.ex-trafire.com

Thermacut GmbH
Am Rübgarten 2
57299 Burbach
Telefon: +49 (0) 2736 294911-0
Email: info@thermacut.de
Internet: www.thermacut.de

follow
#EXTRAFIRE



HD85_10-2022_DE | Hinweis: Die Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden. Die Produkte können von den Abbildungen abweichen. Copyright © Thermacut

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

PLASMASCHNEIDSYSTEM

EX-TRAFIRE® 85HD

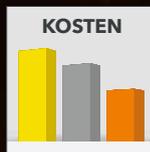


SCHNEIDLEISTUNG
45 mm +
EINSCHALTDAUER
100% / 85 A
INKL.
MARKIEREN

WWW.EX-TRAFIRE.COM



BESONDERS WIRTSCHAFTLICH



- + Geringe Investitionskosten
- + 20% höhere Verschleißteil-Standzeit
- + Niedrige Betriebskosten
- + 100% Einschaltdauer für maximale Produktivität

NEUER BRENNER FHT-EX® 105TT



- + Ausgezeichnetes Brenner-Design
- + Ergonomisch optimiert
- + Entspanntes Schneiden in PE- und PA-Position
- + 100% Einschaltdauer

MARKIEREN



- + Automatische Gaserkennung (Luft, Stickstoff, Argon)
- + Feine, tiefe oder breite Markierungen
- + Integrierte Gassparfunktion
- + Fine-Marking (optional) für Anwendungen mit weniger als 20 A Leistung

BEREIT FÜR INDUSTRIE 4.0



- + Branchenführende Konnektivität
- + CAN, RS 485 und RS 422 Schnittstelle (optional)
- + Einfaches Monitoring
- + Erweiterbar und updatefähig

AUTOMATISCHE EINSTELLUNG



- + Gasmedien, Strom und Pilotstrom
- + Kompensation von Druckverlusten
- + Minimierte Bedienfehler, bessere Schneidqualität

EX-TRAFIRE® 85HD

PLASMASCHNEIDSYSTEM.



SPEZIFIKATION	
Trennschnitt [mm]	45+ ⁽¹⁾
Empfohlen [mm]	25 ⁽¹⁾
Lochstechen [mm]	25 ⁽¹⁾
Abtragsrate [kg/h]	4,5+

EINSCHALTDAUER (40 °C / 180 V)	
100 %	85 A

AUSGANG (VDC)	
Nennspannung [V]	160
Extra Boost [V]	200

EINGANG	
Spannung (VAC) [V/Hz]	3x400±15% ⁽²⁾ 50/60
Luftbedarf Schneiden [lpm@bar]	101@5,2
Luftbedarf Fugenhobeln [lpm@psi]	101@75
Druck (max.) [bar/psi]	10/145

GERÄTEDATEN	
Abmessungen B×L×H [mm]	560x265x400
Gewicht [kg]	24

BRENNER (HAND/MASCHINE)	
FHT-EX® 105TT	

Vorbereitet für den Anschluss an eine Vielzahl von CNC-Maschinen

(1) bezogen auf niedriglegierten Stahl (Baustahl)

(2) ideal für den Generatoreinsatz

EX-TRAFIRE® 85HD

PLASMASCHNEIDSYSTEM.

EINDRUCKSVOLLE PERFORMANCE



- + Extrem hohe Schnittgeschwindigkeit
- + Höchste Schnittqualität, auch bei langen Schnitten
- + Ideal auch für automatisierte Prozesse

HÖCHSTE EINSATZFLEXIBILITÄT



- + Blechdicken bis 45 mm und mehr
- + Für mechanisierte und manuelle Anwendungen
- + Fugenhobeln mit hoher Abtragsrate
- + Weltweit einsetzbar

EINFACHE BEDIENUNG



- + großes 4" LCD-Farb Display
- + Übersichtliches Bedienfeld
- + Selbsterklärende Icons
- + TCS für schnellen Brennerwechsel